

工場概要



日本工業規格認証取得工場



中井生コン株式会社

神奈川県足柄上郡中井町遠藤144番地

TEL 0465-81-0285 FAX 0465-81-0284

URL : <http://www.nakainamacon.co.jp>

E-mail: info@nakainamacon.co.jp

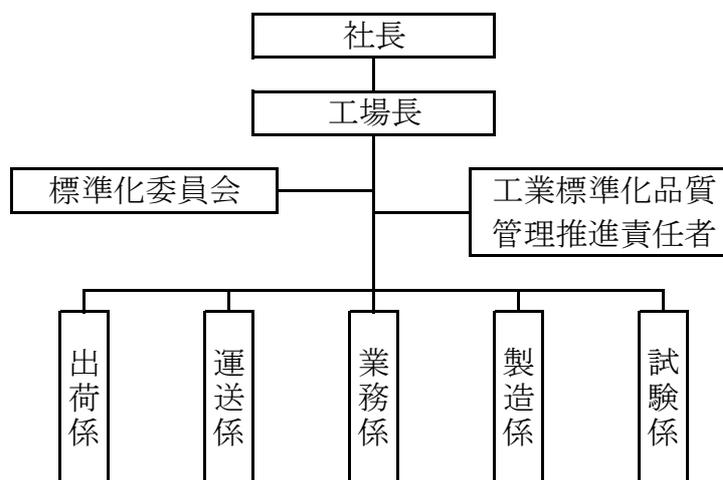
目 次

1. 工場の概要	2
2. 工場の組織図	2
3. 工場の配置図	3
4. 工場周辺地図	4
5. 主要資材の種類、銘柄、産地又は製造会社	5
6. 主要製造設備及び検査設備	5
7. 製造工程の概要	9
8. 製造工程中の品質管理の概要	10
9. 製品検査の概要	11

1. 工場の概要

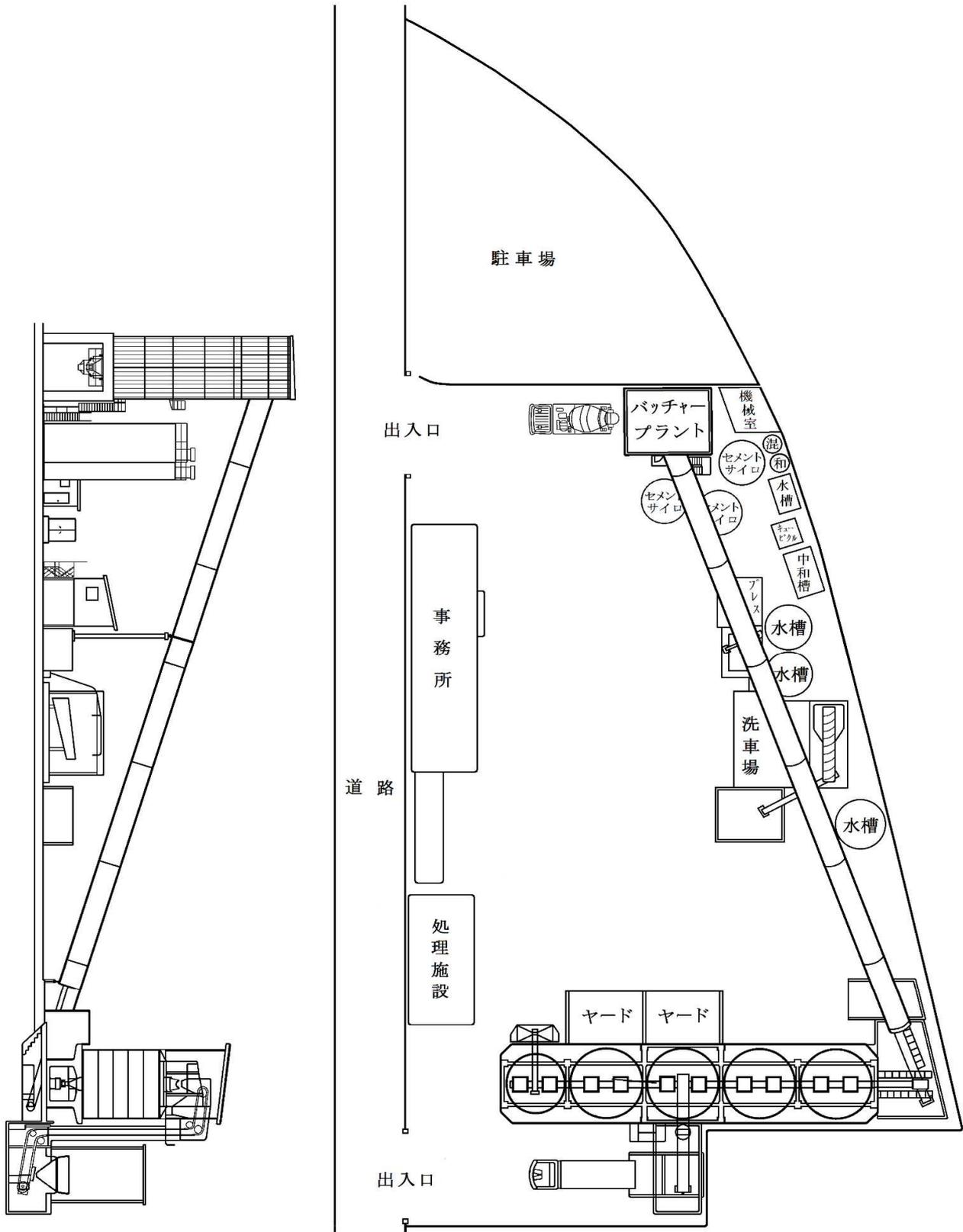
名 称	中井生コン株式会社
代 表 取 締 役	曾我 和久
所 在 地	神奈川県足柄上郡中井町遠藤144番地
電 話 番 号	代表 0465-81-0285 FAX 0465-81-0284
U R L	http://www.nakainamacon.co.jp
E-mail	info@nakainamacon.co.jp
設 立 年 月 日	昭和48年6月
日本工業規格の名称 及び種類	レディーミクストコンクリート 普通コンクリート
認 証 番 号	GB0307260
認 定 年 月 日	昭和58年12月1日 平成20年1月30日
	Ⓢマーク使用承認工場
運搬車保有台数	大型 : 10台 8t～5t : 9台 4t～3t : 8台

2. 工場の組織図

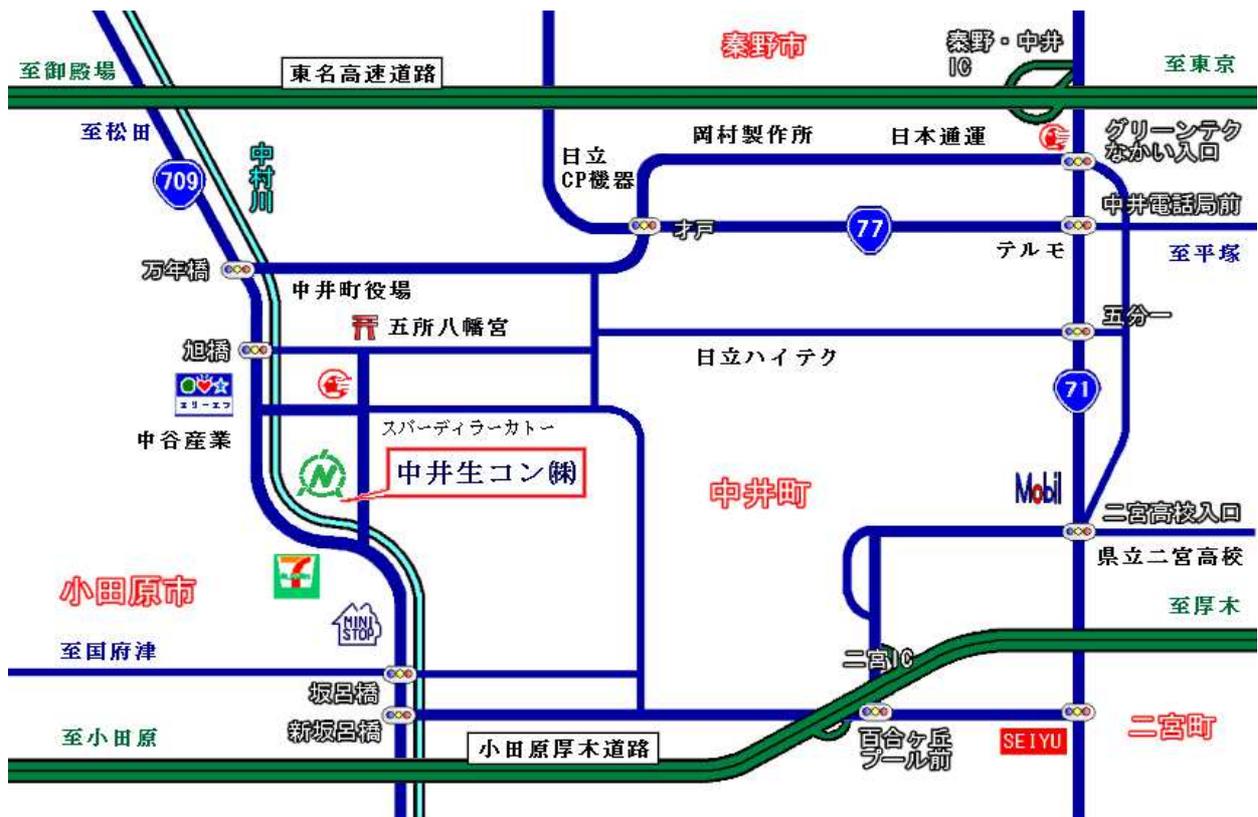


コンクリート主任技士・・・1人
コンクリート診断士・・・1人
コンクリート技士・・・5人
特定化学物責任者・・・1人
一般粉塵公害防止管理者・・・1人
水質、公害防止管理者・・・1人

3. 工場配置図



4. 工場周辺地図



5. 主要資材の種類、銘柄、産地又は製造会社

種類	銘柄		産地又は製造会社
セメント	普通ポルトランドセメント		宇部興産（株） 三菱マテリアル（株）
	高炉セメントB種		
	早強ポルトランドセメント		
細骨材	山砂 5mm		大一産業（株） 神奈川県足柄上郡中井産
	山砂 2.5mm		千葉産業（株） 千葉県富津市鶴岡産
	砕砂 5mm		甲州砕石（株） 山梨県大月市初狩産
粗骨材	山砂利 20mm		大一産業（株） 神奈川県足柄上郡中井産
	玉砕石 20mm		（株）小林建材社 神奈川県足柄上郡山北産
	砕石 2005		両神興業（株） 埼玉県秩父郡小鹿野産
	石灰砕石 2005		（有）島田企画 埼玉県秩父市上影森産
化学混和剤	AE減水剤 標準形(1種)	マスターホリート15S	BASFジャパン（株）
		シーカメントJ	日本シーカ（株）
	AE減水剤 遅延形(1種)	マスターホリート15SR	BASFジャパン（株）
		シーカメントJR	日本シーカ（株）
高性能AE減水剤 標準形(1種)	マスタークレニウムSP8SV	BASFジャパン（株）	
	シーカメント1100NT	日本シーカ（株）	
高性能AE減水剤 遅延形(1種)	マスタークレニウムSP8RV	BASFジャパン（株）	
	シーカメント1100NTR	日本シーカ（株）	
水	地下水 上澄水		構内井戸 深さ60m 貯水槽

6. 主要製造設備及び検査設備

(1) バッチングプラント

形式	四角塔状階層式
製作会社	日工株式会社
製作年月日	平成27年1月

(2) 製造設備

ミキサ	強制2軸型 2.25 m ³ ×1基 DASH-Hyper 日工株式会社 公称能力 180 m ³ /h (2.25m ³ 練り)																																																								
操作盤	タケモトデンキ (株) Nx-touch タッチパネル式全自動コンピューター制御方式 水分センサーによるスランプコントローラ装置 SL-7000 α 水分補正装置 0.1%~19.9% 容量変換装置 0.1~2.25m ³																																																								
計量器	ロードセル個別及び累計計算 (単位: kg) <table border="1" data-bbox="475 792 1417 1205"> <thead> <tr> <th>個別</th> <th>最大秤量</th> <th>細小目盛</th> <th>基数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>セメント</td> <td>1,200</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>砂</td> <td>2,500</td> <td>2</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>砂利</td> <td>3,000</td> <td>5</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>水</td> <td>500</td> <td>0.5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>A E 減水剤</td> <td>20</td> <td>0.02</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	個別	最大秤量	細小目盛	基数	セメント	1,200	1	1	砂	2,500	2	1	砂利	3,000	5	2	水	500	0.5	1	A E 減水剤	20	0.02	3																																
個別	最大秤量	細小目盛	基数																																																						
セメント	1,200	1	1																																																						
砂	2,500	2	1																																																						
砂利	3,000	5	2																																																						
水	500	0.5	1																																																						
A E 減水剤	20	0.02	3																																																						
プラント貯蔵 設備受材ビン	<table border="1" data-bbox="475 1270 1417 2047"> <thead> <tr> <th>品名</th> <th>能力 (m³)</th> <th>基数</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">セメント</td> <td>9.0</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.5</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3.5</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3.5</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">砂</td> <td>20.0</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9.0</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14.0</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">砂利</td> <td>20.5</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9.0</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14.5</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8.0</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">水 (地下水)</td> <td>0.7</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>上澄水</td> <td>0.15</td> <td>1</td> <td>循環式</td> </tr> <tr> <td>予備</td> <td>0.15</td> <td>1</td> <td>循環式</td> </tr> <tr> <td>化学混和材</td> <td>6系統</td> <td>6</td> <td>ポンプ直送</td> </tr> </tbody> </table>	品名	能力 (m ³)	基数	備考	セメント	9.0	1		4.5	1		3.5	1		3.5	1		砂	20.0	1		9.0	1		14.0	1		砂利	20.5	1		9.0	1		14.5	1		8.0	1		水 (地下水)	0.7	1		上澄水	0.15	1	循環式	予備	0.15	1	循環式	化学混和材	6系統	6	ポンプ直送
品名	能力 (m ³)	基数	備考																																																						
セメント	9.0	1																																																							
	4.5	1																																																							
	3.5	1																																																							
	3.5	1																																																							
砂	20.0	1																																																							
	9.0	1																																																							
	14.0	1																																																							
砂利	20.5	1																																																							
	9.0	1																																																							
	14.5	1																																																							
	8.0	1																																																							
水 (地下水)	0.7	1																																																							
	上澄水	0.15	1	循環式																																																					
	予備	0.15	1	循環式																																																					
化学混和材	6系統	6	ポンプ直送																																																						

(3) 原材料貯蔵設備

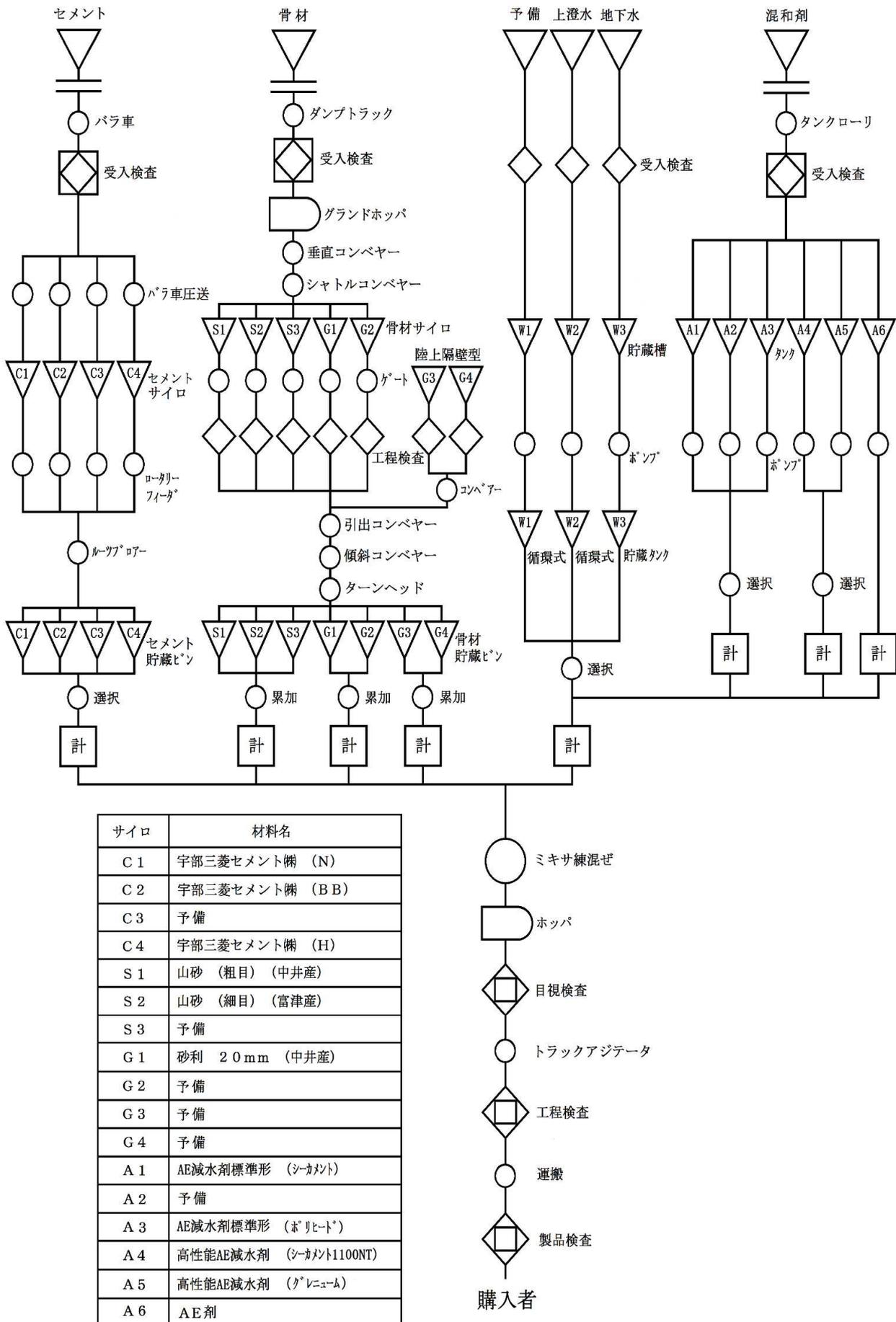
品名	種類	貯蔵量	貯蔵設備
セメント	普通	100 t	鋼鉄製サイロ 3基 } (2分割)
	高炉セメント	100 t	
	予備	70 t	
	早強セメント	30 t	
骨材	粗砂 × 2	170m ³ × 2	コルゲートサイロ 5ビン 建屋付き 陸上隔壁型 屋根付き
	細砂 × 1	120m ³	
	砂利 × 2	170m ³ × 2	
	予備 × 2	125m ³ × 2	
化学混和剤	BASFジャパン (株)	8,000ℓ	(AE 剤)
	〃	6,000ℓ	(AE 減水剤)
	〃	4,000ℓ	(高性能 AE 減水剤)
	日本シーカ (株)	6,000ℓ	(AE 減水剤)
	〃	6,000ℓ	(高性能 AE 減水剤)
水	地下水	10t	地下水槽
	上澄水	75t	貯水槽

設備名	種類	能力	基数	備考
ルーツブロアー	セメント用	60 t /H	1	
垂直ベルトコンベヤ ベルトコンベヤ	骨材用	150 t /H	1	受入用
		290 t /H	1	引出用
		300 t /H	1	傾斜コンベヤ
化学混和剤	AE減水剤	ポンプ直送	4	
	高性能AE減水剤		2	

(5) 試験設備

名 称	設 備	備 考
試 験 室	作業場面積 5 8 m ²	
養 生 水 槽	自動恒温装置付き 鉄筋コンクリート造 291×216×70cm	
耐 圧 試 験 機	アムスラー式1000 kN	
試 し 練 り ミ キ サ	二軸式試験練ミキザー 6 0 0	
電 気 定 温 乾 燥 機	40×40×45 c m (0~200°C)	
試 験 ふ る い	0.075~30mm JIS規格品	
木 枠 ふ る い	5mm	
秤	電子天秤 0.1 g ~ 6 k g (レンジ切替) 1 g ~ 32 k g 台秤 0.1 g ~ 6 k g 台秤 10 g ~ 60 k g	精密測定用
エ ア メ ー タ ー	ワシントン型 4台	
スランプ 試 験 器 具	JIS A 1101一式 3セット	
スランプ フ ロ ー 板	規格品 一式	
供 試 体 型 枠	φ10×20 c m 一式	
供試体端面研磨機	トリプルハイケンマつるつる	
塩化物含有量測定器	カンタブ標準品	
黄 銅 棒	HR B 65~75 ペンシル型	
その他骨材試験、コンクリート試験設備一式		

7. 工場の工程概要図



8. 製造工程中の品質管理の概要

区分	管理項目		頻度	管理基準		管理方法
骨材	粗粒率	山砂（粗砂）	1回/日	2.80±0.2		工程管理記録表
		山砂（細砂） （混合砂）				
	実績率	砂利20	1回/週	62.0±2%		
		砂利20+ 石灰石20		62.0±2%		
表面水率	山砂（粗砂）	1回/午前 以上	10%以下		表面水記録表	
		1回/午後 以上	10%以下			
	砂利20	1回/月	2%以下			
		必要時	2%以下			
コンクリート	スランプ		1回/午前 以上	指定値+ α (cm)		スランプ管理図
				指定値	許容差	
			8~18	±2.5		
			注1 21	±1.5		
			α (スランプロス) = 季節別			
	空気量		1回/午前 以上	指定値+ α ±1.5%		空気量管理図
			1回/午後 以上	α (エアロス) = 0.5%		
	圧縮強度（当日代表品）		1回/日	呼び強度以上		X-R s 管理図
容 積		1回/月	納入書に記載した、容量 を下回ってはならない。		容積検査表	
塩化物含有量		1回/月	0.30 kg/m ³ 以下		塩化物含有量 検 査 表	
コンクリート温度		1回/日	5~35℃		X 管 理 図	

注1 呼び強度27以上で、高性能AE減水剤を使用する場合は±2.0cm

9. 製品検査の概要

頻度		合否判定基準	管理方法						
スランプ	1回/150m ³ 又は購入者との協議	<p>購入者が指定した値に対して下表の範囲内とする。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指定値 (c m)</th> <th>許容範囲 (c m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8以上18以下</td> <td>±2.5</td> </tr> <tr> <td>注1 21</td> <td>±1.5</td> </tr> </tbody> </table>	指定値 (c m)	許容範囲 (c m)	8以上18以下	±2.5	注1 21	±1.5	スランプ管理図
指定値 (c m)	許容範囲 (c m)								
8以上18以下	±2.5								
注1 21	±1.5								
空気量	1回/150m ³ 又は購入者との協議	<p>購入者が指定した値に対して下表の範囲内とする。</p> <p>指定値 ±1.5%</p>	空気量管理図						
圧縮強度	1回/150m ³ 又は購入者との協議	<p>(1) 1回の試験結果は購入者が指定した呼び強度の強度値の85%以上でなければならない。</p> <p>(2) 3回の試験結果の平均値は購入者が指定した呼び強度の強度値以上でなければならない。</p>	X-Rs管理図						
容積	1回/月	納入書に記載された数量を下回らないこと。	工程管理検査を併用する。						
塩化物	1回/月	塩素イオン (CL ⁻) 量として 0.3 k g / m ³ 以下	塩化物量検査表						
温度	1回/150m ³ スランプ、空気量測定時	5~35°C	コンクリート温度検査表						

注1 呼び強度27以上で、高性能AE減水剤を使用する場合は±2.0cm